



Der Reihensatz der OPzS Block wurde als eine sichere Speisungsquelle für Anlagen gestaltet, die das höchste Niveau der Zuverlässigkeit erfordern.

Die OPzS Block-Batterien der Firma Bater gewährleisten dank der modernsten Produktionstechnologie eine lange Lebensdauer, sowohl beim Noteinsatz als auch bei einer zyklischen Arbeit.

Die Kapazitätsanforderungen nach DIN werden weit übertroffen.

Die professionellen stationären Batterien finden Anwendung als Notversorgungsquellen in der Telekommunikation, Energetik, Industrie, in Krankenhäusern, öffentlichen Objekten und im Eisenbahnwesen. Wegen der hohen Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit bilden sie eine sichere Speisungsquelle der Operationssäle, der telefonischen Zentralen, der Steuerungsgeräte und der Absicherungen in den Kraftwerken und Verteilstationen.

Sie bilden auch eine Speisungsquelle für Systeme der Notbeleuchtung und viele andere Systeme der höchsten Verantwortungsstufe.

- **Kapazitätsbereich von(C_{10} Ue=1,80V/Zelle bei +20°C):**
 - 12V: 54Ah ÷ 161Ah,**
 - 6V: 161Ah ÷ 322Ah,**
- **die wirklichen Kapazitäten übertreffen die Kapazitäten nach DIN**
- **entspricht der Produktnorm DIN 40736,**
- **Design-Lebensdauer 18 Jahre bei +20°C**
- **hohe Zuverlässigkeit**
- **Wartungsarm**



KONSTRUKTIONSMERKMALE

- **Positive Elektrode.** Die Platten bestehen aus einer Legierung mit niedrigem Antimongehalt und mit Zusatz einer Substanz, die der Kristallbildung vorbeugt. Der Kern wird im Druckgießverfahren gefertigt, was für die Homogenität der Legierung im ganzen Kern sorgt. Die positive Platte ist eine Panzerplatte (Rohrplatte), was bedeutet, dass die eingedickte Aktivmasse (PbO₂) sich in speziellen imprägnierten Rohren befindet, die von unten mit einem Polyesterstöpsel abgeschlossen sind. Dank dieser Konstruktion kann das Elektrolyt frei durch die Rohrwände durchdringen, wobei das Herabfallen der Aktivmasse auf den Boden des Gefäßes unmöglich ist. Die Rohre werden im Nassverfahren eingefüllt, was für die Einheitlichkeit der Zellen und die Wiederholbarkeit der Parameter sorgt.
- **Negative Elektrode.** Die negative Platte entsteht im Pastierverfahren, was für besonders hohe Porosität der Aktivmasse bürgt. Die Gitter der positiven und negativen Platten werden im Druckgießverfahren aus einer Bleilegierung mit niedrigem Antimongehalt gefertigt, der eine Substanz zugesetzt wird, die der Kristallbildung vorbeugt. Dies sorgt dafür, dass die Legierung im ganzen Gitter homogen ist.
- **Separatoren** eines renommierten Herstellers **Amersil und Daramic**. Separatoren, die positive und negative Platten voneinander trennen, sind aus mikroporösem Polyethylen mit niedriger elektrischer Resistanz gefertigt. Sie zeichnen sich durch eine erhöhte Beständigkeit gegen Einwirkung der Schwefelsäure, erhöhte Temperatur und Alterungsprozesse aus.
- **Gefäße und Deckel.** Das Gefäß ist aus transparentem sehr widerstandsfähigem Kunststoff vom Typ SAN (Styrol-Acrylnitril) gefertigt. Der Deckel aus grauem sehr widerstandsfähigem Kunststoff vom Typ ABS gefertigt. Zellen Gefäße und Deckel sind gas- und elektrolytdicht miteinander verbunden. Abdichtungen aus säurebeständigem Gummi um die Stellen, an denen die Bolzen über den Deckel hinausgeführt sind, schützen vor Elektrolytverlusten während des Transports und der Nutzung.
- **Zellenpole** aus einer korrosionsbeständigen Bleilegierung mit einem Messingkern, der die Resistanz vermindert und den maximalen Stromwert erhöht.
- **Verbinder:** massive Kupferverbinder völlig isoliert, miteinander mit den isolierten Schrauben zusammenverbunden.
- **Der Elektrolyt** ist verdünnte Schwefelsäure mit einer Dichte von 1,24kg/dm³ bei +20°C, für einen voll geladenen Zelle.

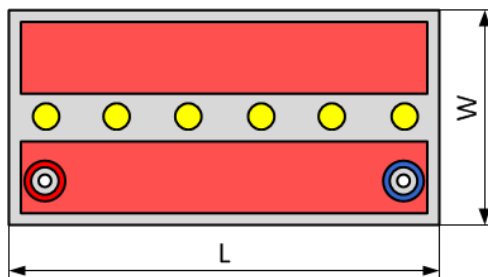
ALLGEMEINE SPEZIFIKATION

@ +20°C

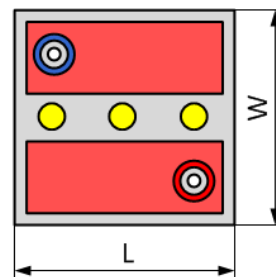
Nr.	Blocktyp	Nennspannung	Kapazität					Nennstrom $I_{nom(1)}$	Länge L	Breite W	Höhe H	Masse	
			$C_{10}^{(2)}$ Ue= 1,80 V/Z	C_5 Ue= 1,75V/Z	C_3 Ue= 1,75V/Z	C_1 Ue= 1,67V/Z	$C_{nom}^{(1)}$ Ue= 1,80V/Z					ohne Elektrolyten +/-5%	mit Elektrolyten +/-5%
			[V]	[Ah]								[A]	[mm]
1	6x1 OPzS 50	12	54	46	40	30	50	5	272	205	347	30	39
2	6x2 OPzS 100	12	107	92	79	60	100	10	272	205	347	41	50
3	6x3 OPzS 150	12	161	138	118	90	150	15	380	205	347	54	70
4	3x3 OPzS 150	6	161	138	118	90	150	78	272	205	347	33	48
5	3x4 OPzS 200	6	215	183	157	119	200	20	272	205	347	36	49
6	3x5 OPzS 250	6	268	230	197	148	250	25	380	205	347	45	59
7	3x6 OPzS 300	6	322	275	236	178	300	30	380	205	347	53	67

(1) Nennparameter C_{nom} und I_{nom} – Kapazität C_{10} und Strom I_{10} gemäß der Norm DIN 40736

(2) Kapazität C_{10} nach dem zehnten Zyklus



6 x 1 OPzS 50
6 x 2 OPzS 100
6 x 3 OPzS 150



3 x 3 OPzS 150
3 x 4 OPzS 200
3 x 5 OPzS 250
3 x 6 OPzS 300

BATTERIEREGALE

Wir fertigen alle Arten der korrosionsgeschützten Untersätze für klassische OPzS Block- Batterien. Die Untersätze werden aus Stahlprofil (Quadratrohr) hergestellt und durch Wirbelsinterung mit Polyethylen beschichtet. Wir gestalten die Konstruktion gemäß der Kundendokumentation oder wir bereiten unser Projekt individuell gemäß der Abmessung des Zielraumes vor.

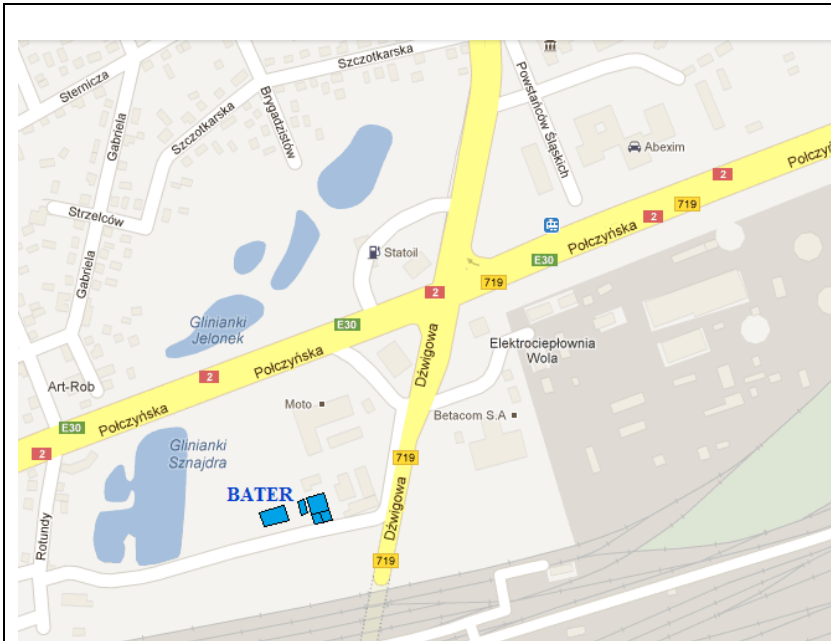
KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Anwendung: Die Regale sind für die Zusammenstellung eines beliebigen Akkuzellentyps auf einer oder auf mehreren Ebenen bestimmt.
- Konstruktion: Regale werden aus geschlossenen Metallprofilen gefertigt. Die fertigen Sätze sind komplett geschweißt.
- Korrosionsschutz: gegen Elektrolyteinwirkung werden die Regale mit einer Polyethylenschicht hoher Qualität geschützt. Diese Beschichtung hat die Dicke über 1 mm und wird im Wirbelsinterungsreaktor in unserer modernen Technologielinie aufgetragen.
- Zuverlässigkeit gegen Spannungsdurchschlag: über 7 kV.
- Bodentrennung: Isolatoren aus dem ABS-Stoff mit Höheregulierung.

Verteilung von Akkumulatorenzellen: auf Tragstützen, derer Abstand man bis zu ihrer Breite regulieren kann. Die universelle Konstruktion der Regale ermöglicht die Anwendung der zusätzlichen Stützen für Zellen mit einem Gewicht von über 200 kg.

SPEZIFIKATION

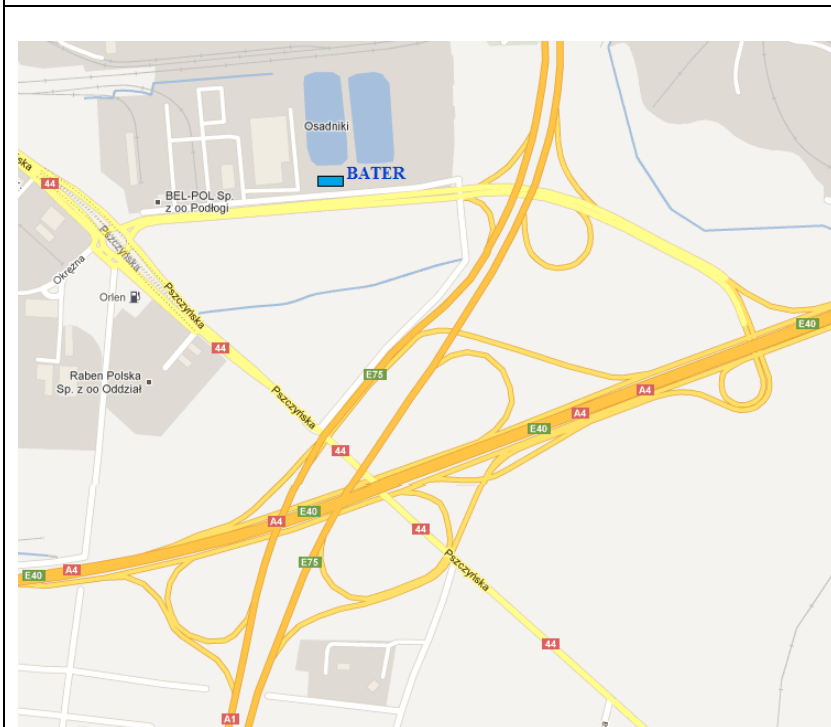
Lp	Blocktyp	B1	B2	h1	t	
1	6x1 OPzS 50	250	500	610	12	<div style="text-align: center;"> $l = N \times (L + t)$ <p>(N – Anzahl der Block)</p> <p>Einzelregale Doppelregale</p> </div>
2	6x2 OPzS 100	250	500	610	12	
3	6x3 OPzS 150	250	500	610	12	
4	3x3 OPzS 150	250	500	610	12	
5	3x4 OPzS 200	250	500	610	12	
6	3x5 OPzS 250	250	500	610	12	
7	3x6 OPzS 300	250	500	610	12	

**BATER GmbH**

ul. Dźwigowa 63,
01-376 Warszawa
Tel.: +48 22 664 87 87
Fax: +48 22 664 87 87
E-Mail: biuro@bater.pl
www.bater.pl

Mechanischer Betrieb

ul. Dźwigowa 63,
01-376 Warszawa
Tel.: +48 22 664 87 87 w.41
Fax: +48 22 664 87 87
GPS 52°13.07N, 20°54.86E

**Der Akkuproduktionsbetrieb
Bater Gliwice**

ul. Pszczyńska 309,
44-100 Gliwice
Tel.: +48 32 232 12 40
Fax: +48 32 232 12 40 int. 29
E-Mail: biuro@bater.pl
GPS 50°16.14N, 18°43.19E